

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

# AQUALEA

### Description – Module AQUALEA (intérieur)

Condenseur co-axial haute température	•
Compresseur hermétique R134 A	•
Raccordement électrique sur prise	2P + T/16 Ampères
Pompe de re-circulation	•
Régulation électronique	•
Raccordements hydrauliques	3/4"
Appoint électrique / gaz / fioul	Non
Dimensions de l'appareil sans raccordements H x l x L	75 x 70 x 30 cm
Poids de l'unité de transport, emballage compris	60 kg

### Evaporateur statique (capteur extérieur)

Captage horizontal	Un capteur horizontal en cuivre gainé de polyéthylène est placé dans une tranchée de 30 m, largeur 40 cm, profondeur selon le climat entre 60 cm et 120 cm.
Captage vertical	Une sonde géothermique en cuivre gainé de polyéthylène à placer dans un forage de 15 mètres de profondeur avec 15 m de liaison pour le raccordement.

## PERFORMANCES

**Anti-stratification** – Le module **AQUALEA** permet d'avoir la totalité du ballon en température, il n'y a pas de phénomène de stratification:

Un ballon de 300 L contient 300 L d'eau à la même température et non pas 250 L comme sur les ballons de 300 L avec échangeurs statiques (résistance électrique, échangeur à eau intégré, condenseur statique intégré, etc.).

Volume des Ballon en re-circulation	de 50 à 400 L
Valeur maximale température d'eau	65 °C
Quantité d'eau chaude disponible à 50 °C par jour *	600 L
Puissance moyenne absorbée*	~ 400 Wh
Energie électrique consommée par jour pour 300 litres*	~ 4,8 kWh

\* Conditions: Eau froide 10 °C – Eau chaude 50 °C



**NOMMÉ  
MEILLEURE  
INNOVATION**

**AQUA-THERM  
PRAGUE 2007**

Votre partenaire agréé: